



**Zwischen Skepsis und Zustimmung:
Erfahrungen und Strategien zur Bürgerakzeptanz
beim Rückbau von Windkraftanlagen**

„Fundamente
kann man gar
nicht entfernen“

„Windräder
sind
Sondermüll“

Vorurteile zum Rückbau

„Rotorblätter
werden im Boden
vergraben“

„Giftiges Material
landet in der
Umwelt“

Die Neugier der Bürger wird geweckt



Möglichkeiten der Aufklärung bei Bürgern vor Ort



Maßnahmen für mehr Aufklärung und Akzeptanz

Auswahl der Rückbaufirma

➤ Unternehmensprofile

Erfahrener Rückbaupartner im Rückbau von Windenergieanlagen

➤ Schwerpunkte

Hohe Ansprüche an Arbeitssicherheit, Umweltschutz und rechtliche Vorgaben

➤ Spezialisierung

Fachgerechte Entsorgung technischer Komponenten, für die Verwertung von Faserverbundabfällen (GFK / CFK)

Effizientes Projekt-, Zeit- und Kostenmanagement

➤ Zertifizierungen

Entsorgungsfachbetriebe

RDRWind e.V.



Industrievereinigung für Repowering, Demontage, Recycling von Windenergieanlagen

Ausarbeitung und Veröffentlichung der DIN SPEC 4866 in Zusammenarbeit mit Fachleuten und Betrieben aus der Windenergie- und Recyclingbranche sowie Wissenschaftlern und Behörden.

Eine DIN-Norm ist aktuell in Arbeit

Presse- und Öffentlichkeitsarbeit zur Förderung der Verbreitung neuer professioneller Anwendungen, Prozesse, Standards und Normen.

Vermeidbare Vorfälle

LAND&FORST
Die Stimme der Landwirtschaft. Seit Generationen.

Hannover 20°C Suche Abos und Shop Login Digitale Ausgabe Newsletter

Niedersachsen Landtechnik Betrieb Energie Tier Pflanze Forst

LoF-Führerscheine: Alle wichtigen Fakten



Eine Windkraftanlage wurde in Ostfriesland mit einem Trecker umgerissen. (Symbolbild)

Christel Grommel
am 18. August 2025 - 14:47 Uhr

Ostfriesland: Windkraftanlage mit Trecker umgerissen

In Krummhörn wurde eine Windkraftanlage mit Treckern umgerissen. Ob das so rechtens war, wird unterschiedlich bewertet.

Quelle: <https://www.landundforst.de/>



Verwertungsquote einer WEA_01

Pos.	Wind Turbine Component	Weight / Volume	Unit	Waste Code / EWC	Recovery Rate	Material Recovery Rate (Recycling)	Thermal Recovery Rate (Recovery)	Disposal Rate
1	Rotor Blades							
1.1	GFRP	30to		17 02 03 / 07 02 13	100%	50%	50%	0%
1.2	CFRP	12to		07 02 13	100%	50%	50%	0%
1.3	Copper	0,9to		17 04 01	100%	95%	5%	0%
1.4	Electronic Components	0,2to		16 02 14	85%	90%	10%	15%
2	Hub							
2.1	Steel	39,5to		17 04 05	100%	100%	0%	0%
2.2	Electronic Components	1,3to		16 02 14	85%	90%	10%	15%
2.3	GFRP (Spinner)	0,5to		17 02 03 / 07 02 13	100%	50%	50%	0%
3	Nacelle							
3.1	GFRP	3,5to		17 02 03 / 07 02 13	100%	50%	50%	0%
3.2	Steel	106,2to		17 04 05	100%	100%	0%	0%
3.3	Electronic Components	12,5to		16 02 14	85%	90%	10%	15%
3.4	Copper (Cable)	1to		17 04 11	100%	95%	5%	0%
4	Tower TS 84							
4.1	Steel	174,4to		17 04 05	100%	100%	0%	0%
4.2	Aluminum	0,4to		17 04 02	100%	100%	0%	0%

Verwertungsquote einer WEA_02

Pos.	Wind Turbine Component	Weight / Volume	Unit	Waste Code / EWC	Recovery Rate	Material Recovery Rate (Recycling)	Thermal Recovery Rate (Recovery)	Disposal Rate
5	Foundation							
5.1	Concrete	450m ³		17 01 01	100%	100%	0%	0%
5.2	Reinforcement (incl. anchoring basket)	70to		17 04 05	100%	100%	0%	0%
6	Cabling	2,7to		17 04 11	100%	95%	5%	0%
7	Electronic Components	13,5to		16 02 14	85%	90%	10%	15%
8	Hazardous Waste							
8.1	Greases	0,12to		15 02 02*	100%	0%	100%	0%
8.2	Coolant	0,2to		14 06 03*	100%	100%	0%	0%
8.3	Oil	0,75to		13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08*	100%	100%	0%	0%
8.4	Transformer Oil	1,3to		13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08*	100%	100%	0%	0%
					Total Recovery Rate	Total Material Recovery Rate (Recycling)	Total thermal Recovery Rate	Total Disposal Rate
					99,55%	96,76%	2,79%	0,45%

**Vielen Dank für
Ihre Aufmerksamkeit!**



scan for contact.

